

Durethan® BG30XH2.0XF

PA6-(GF+GB)30

注塑成型, 热稳定, 流动性改良, 优异的表面特性, 低翘曲

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.4 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.6 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	5300 / 2800	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	90 / 45	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.2 / 6.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	5000 / 2700	MPa	ISO 178
弯曲强度	145 / 85	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	50 / 55	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	40 / 35	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	1.583E+22 / 10	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	185 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.4 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
电性能	干 / 已调节		
相对漏电起痕指数	475 / -	V	IEC 60112

性能

Durethan® BG30XH2.0XF

性能	典型资料	单位	测试方法
其它性能	干 / 已调节		
密度	1320 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-290	°C	
Mold temperature	80-100	°C	